



Kennzeichnend für die zweiseitige BSWO LT 102 ME ist, dass sie in Ortbetonbauweise im Step Profil mit einem Gleitschalungsfertiger hergestellt wird. Die Anprallprüfung erfolgte mit einer 16cm hohen Asphalt Unterlage. Die Einspannung des Systems in der Unterlage erfolgt über eine mittig unter der BSWO in der Unterlage befindliche Nut mit den Abmessungen Breite = 10 cm + Tiefe = 3,5 cm.

Systembezeichnung	LT 102 ME	
Erstprüfung	TB 11	TTAI F12080103
	TB 51	TTAI F12080104
CE-Zertifikat / Anerkennungsurkunde	Siehe „Technische Übersichtsliste für FRS“	
Charakteristisches Material des Systems	Mindestdruckfestigkeit Beton: C30/37 (LP), XC4, XD3, XF4, WA Bewehrungsstahl: B 500B NR (Werkstoff Nr. 1.4482), 3 x Ø 14mm	
Breite des Systems [m]	0,54	
Höhe des Systems ab Fahrbahnoberkante [m]	0,90	
Länge der Systemelemente / -baugruppen [m]	--	
Ca. Masse je lfd. m Systemlänge [kg/lfd. m]	760 ( $\rho_{\text{Beton}} = 2,35 \text{ t/m}^3$ )	
Maximale seitliche Position des Systems [m] *	0,6	
Maximale seitliche Position des Fahrzeugs [m] *	0,6	
Maximale dynamische Durchbiegung [m] *	0,0	
Mindestlänge [m]	60,7	
Mindestlänge bei Kraftschluss [m]	--	
Geprüfte Systemgründung / -aufstellung	Einspannung mittig unterhalb BSWO mittels durchgehender Nut 10 cm breit und 3,5 cm tief	
Bemerkungen	Einsetzbar auf Asphalt oder Beton	
<b>Ergänzende Angaben nach DIN EN 1317-2 (Ausgabe 08/2011)</b>		
Normalisierter Wirkungsbereich [m] *	0,6	
Normalisierte Wirkungsbereichsklasse $W_n$	W1	
Normalisierte Fahrzeugeindringung [m] *	0,6	
Klasse der Fahrzeugeindringung $V_l$	V11	
normalisierte dyn. Durchbiegung [m] *	0,0	

Aufhaltstufe	Wirkungsbereichsklasse	Anprallheftigkeitsstufe ASI
<b>H2</b>	<b>W1</b>	<b>C</b>